



Редакторская Колонка



Александра МАРКОВА,
главный редактор

Предыдущий месяц выдался столь насыщенным для фирмы «РДМ», что наша редакция стала перед дилеммой: какую тему номера выбрать? После активных дискуссий, пальму первенства было решено отдать международному семинару, и осветить его наиболее полно в этом выпуске. Здесь вы найдете как субъективное мнение редакции, так и объективные мнения наших иностранных партнеров, и сможете сравнить их точку зрения с нашей.

Кроме того, в прошлом номере мы определили один из моментов успешной деятельности фирмы – это «умная, смелая, надежная команда» и попытались расширить это определение. Наши читатели, в основном, одобрили этот анализ, но отметили, что неплохо было бы подробнее оценить деятельность всех структурных составляющих фирмы. Так, мы планируем останавливать наше внимание не только на административных, но и на научно-исследовательских, проектных и производственных отделах. Поэтому мы вводим новую рубрику-осведомление под названием «Готовься!». Просим вас, дорогие сотрудники, внимательно отнестись к ней, ведь в следующем месяце мы можем прийти именно к вам.

В декабрьском номере мы выбрали главными героями один из основных участков производственного сектора, отдел электромонтажных работ, который с радостью согласился поспособствовать нам в написании статьи. В результате мы стремимся дать читателям понимание оптимальности деятельности подразделений и совместно пытаемся выработать предложения по ее совершенствованию.

Редакция газеты присоединяется к поздравлениям с днем рождения нашего всеми уважаемого директора Михаила Брандиса, и желает ему всегда оставаться в такой же отличной форме!

Теперь, уважаемые читатели, следующее действие за вами: переверните страницу и оцените то, что мы приготовили для вас. До новых встреч на страницах нашей газеты!

IX В 9-й раз встречал гостей Международный научно-технический семинар по вопросам неразрушающего контроля, организованный НПП РДМ. Этот традиционный съезд специалистов по неразрушающему контролю надолго запомнится участникам новыми идеями, разработками и отличной организацией.

международный семинар

6-7 ноября 2008 года в г. Кишиневе в конференционном зале гостиницы «Космос» прошел 9-й международный семинар «Анализ предложений потребителей и результатов работ по совершенствованию методов и средств ультразвуковой дефектоскопии технических объектов железнодорожного транспорта».

Для участия в конференции прибыли представители более 40 предприятий и научных организаций из СНГ и Европы.

Заседаем, товарищи

Открылась работа конференции пленарным заседанием, на котором председательствовал заместитель директора НПП РДМ по науке В. А. Лончак. С докладами выступили Бугаенко В. М. (Главное Управление пути ОАО РЖД), Этинген И. З. (НИИ Мостов и дефек-

На стендах можно было познакомиться с многочисленными моделями дефектоскопов: РДМ-22, РДМ-33, РДМ-34, УТС-01, УДС2-ВФ-ЦИВОМ-ЭП,

кардиографом и реографом от НПП «РДМ». Также присутствовали новинки: серия дефектоскопов для сплошного контроля рельсов, уложенных в путь - РДМ-12, РДМ-



В номинации «Приз зрительских симпатий» главный приз взял новый РДМ-23



22 (вариант Метро), РДМ-23; УЗ Тестер, и Аппаратура РДМ-15 К для вагонов-дефектоскопов. Кроме того, гостей порадовал широкий ассортимент пьезоэлектрических преобразователей для ультразвуковых дефектоскопов и толщиномеров.

Судя по положительным отзывам присутствующих, можно предположить, что новинки от «РДМ» в ближайшем будущем найдут широкое



Один из самых оживленных стендов: новая разработка – аппаратура РДМ-15 - К для вагонов-дефектоскопов

тоскопии), Лончак В. А. (НПП РДМ), Туцова Анастасия (Болгарская железная дорога), Готов В. П. (Латвийская железная дорога), и многие другие.

В целом семинар проходил весьма конструктивно. Был рассмотрен ряд вопросов, позволяющих реально оценить состояние неразрушающего контроля на железных дорогах, а также роль дефектоскопов «РДМ» в этом процессе.

Все на выставку

Не меньший интерес у гостей вызвала выставка технических средств неразрушающего контроля, на которой были представлены современные приборы и разработки, изготовленные на предприятии «РДМ».



Нам все-таки удалось удивить искушенное сообщество дефектоскопистов своим односторонним дефектоскопом для контроля рельсов - РДМ-12



Если вы не видели дефектоскопы РДМ, значит, Вы не видели ничего

применение на железных дорогах и предприятиях Ближнего и Дальнего зарубежья.

Подводя итоги семинара, хочется отметить, что он прошел на высоком



Сплошной ультразвуковой контроль мы применили и к проверке сварных соединений трубопроводов

организационном уровне, позволил представить новые разработки, поделиться своими достижениями, и обсудить проблемные вопросы в области неразрушающего контроля.

Хроника событий



Объявляется минутная готовность. Три... Два... Один... Начинаем!



С приветственным словом выступил директор НПП «РДМ» – Михаил Пинхасович Брандис



«Взгляд в будущее» — о перспективах развития средств рельсовой дефектоскопии рассказывает Виктор Бугаенко (ОАО «РЖД»).



Состояние железных дорог Болгарии в норме. Анастасия Туцова, руководитель лаборатории по дефектоскопии рельсов Болгарской ж/д, в этом уверена.



С конструктивными предложениями и замечаниями выступил Маэстро дефектоскопии – А. К. Гурвич

Поздравления отделов



С Днем рождения Михаила Пинхасовича поздравляет коллектив бухгалтерии:

*Здоровья! Процветания!
Открытий и свершений!
И в каждом начинании
Блестящих достижений.*

*Решительность, упорство
К победам путь проложат!
С таким отличным боссом
Иначе быть не может!*



Уважаемый Михаил Пинхасович! Поздравляем Вас с Днем Вашего рождения! Хотим пожелать Вам здоровья, счастья и благополучия. Пусть все проблемы останутся позади, а впереди будет много светлых добрых дней.

*Коллектив отдела внедрения
новой техники*



Многоуважаемого Михаила Пинхасовича с Днем рождения поздравляют метрологи:

*Чтобы старость не подкралась,
Мудрость вечною осталась,
Чтобы сердце меньше ныло,
Чтобы счастья больше было,
Чтобы жизнь была все краше,
Вот Вам пожеланья наши:
Здоровья Вам насотню долгих лет,
А это, право, дорогого стоит,
В работе - производственных побед,
В семейной жизни - счастья и покоя!*



Коллектив конструкторского отдела поздравляет нашего директора - генерального конструктора - Михаила Брандиса с Днем рождения.

Выражаем свое восхищение Вашей работоспособностью, стремлением делать добро людям! Желаем крепкого здоровья, большого счастья, трудового долголетия, успехов в воспитании внуков.

Happy birthday!

Сегодня у нас есть приятная возможность поздравить нашего директора, Михаила Пинхасовича Брандиса, с днем рождения. Говоря о руководителе известной и успешной фирмы, есть опасность постоянно заикливаться на продукции, объемах производства и реализации. И это понятно, поскольку директор является главным действующим лицом этих процессов. Но сегодня, как нам представляется, будет интересно рассказать о том, как формировались черты характера Михаила Брандиса. Ведь именно они позволили ему создать и развить фирму, ставшую крупнейшим поставщиком систем дефектоскопии на постсоветском пространстве.

Во всех фирмах есть директора. Однако директор – директору рознь. Далеко не все из них много лет подряд верно работают в своей сфере, многие либо прекращают, либо существенно сворачивают свою деятельность. Но такое положение дел никоим образом не относится к фирме «РДМ». Михаил Пинхасович Брандис крепко держит руль и уверенно ведет фирму сквозь финансовые кризисы, конкуренцию и прочие жизненные препятствия навстречу лучшему будущему. Безусловно, такие черты руководителя незаменимы для успеха фирмы.

Чудесная жизнестойкость

Жизнестойкость – эта черта не могла не сформироваться у младшего ребенка в многодетной еврейской семье, пережившей военное лихолетье, гибель родителей, голодное детство в детском доме. После войны старший брат-офицер находит младших в Узбекистане



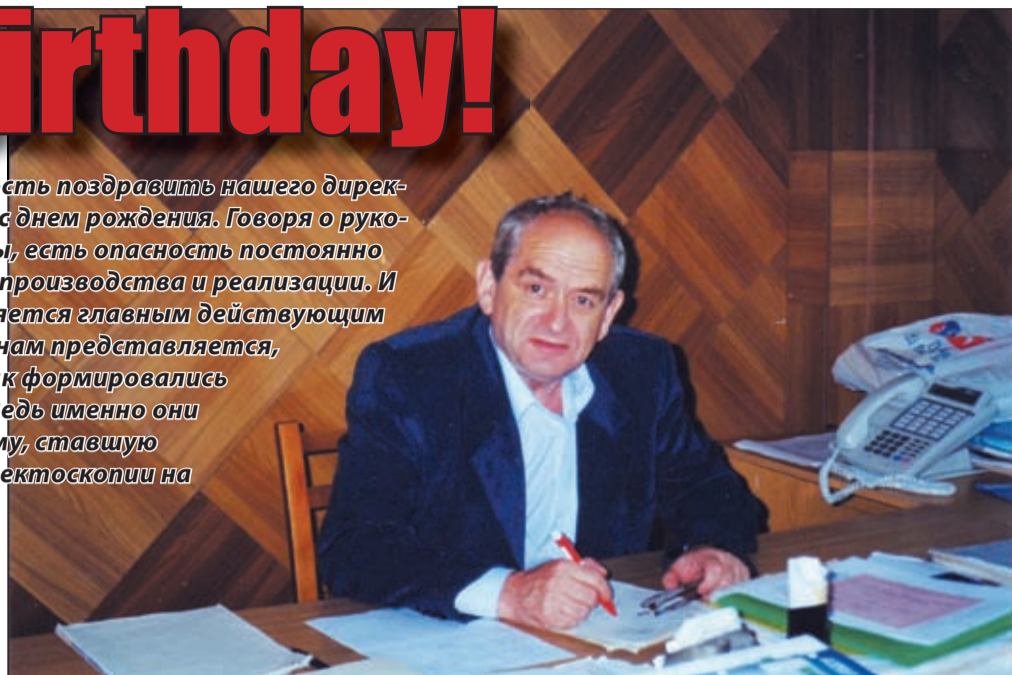
Маленький Миша с братьями и сестрой (на фото - второй слева)

и в 1946 году перевозит их в город Бельцы. Здесь Михаил успешно окончил среднюю школу, а затем поступил на отделение английского языка и литературы Бельцкого педагогического института. В то время в жизни Михаила было много факторов, закаливших его характер: как работа на целинных землях в Казахстане, так и отдых, в процессе которого он штурмовал горные вершины Кавказа. Это уже характеризовало Михаила как человека отважного, способного на риск.

Служба в армии с 1962 по 1964 год в системе контршпионажа (радиоперехват), работа учителем в сельской средней школе, а также дальнейшая работа во ВНИИНКе, способствовали формированию одной из основных черт характера – упорство в достижении поставленных целей. К примеру, когда выяснилось,



На отдыхе в горах Кавказа



что для того чтобы стать в ряды исследователей и проектировщиков радиоэлектронных приборов, необходимо получить соответствующую подготовку, Михаил Брандис поступил и успешно закончил заочное отделение Одесского института связи (1967-1973 гг.).

Именно упорство позволило ему осуществить руководство разработкой и внедрением установки «Диск-2» для контроля колес на Выксунском меткомбинате и серийного дефектоскопа «Рельс-6» для контроля сварных стыков рельсов.

Доскональное знание

Для успешной деятельности, безусловно, необходимо доскональное знание предмета. Вся учеба Михаила Брандиса, служба в отделе научно-технической информации ВНИИНКа, работа разработчиком, а затем и заведующим лабораторией специализированных дефектоскопов, способствовали развитию этого качества. Как признают его однокурсники по институту связи (К.М. Иващенко, В.В. Федоров, А.А. Барановский и другие), Миша был «мозговым центром» их группы, и безотказно помогал им выполнять самые сложные проекты, готовиться к зачетам и экзаменам. Стоит напомнить и известный из научной литературы факт, который с благодарностью приводит теперь уже д.т.н., профессор А.А.Марков (г. Санкт - Петербург). В середине 70-х Союз строил во Вьетнаме огромный мост через Красную реку, а сотруднику НИИ Мостов А.А. Маркову было



С однокурсниками — заочниками Одесского Института Связи

поручено возглавить Службу контроля сварных швов. Приехав в Кишинев, Марков под руководством Михаила Брандиса в течение месяца изучал только что появившийся дефектоскоп «Рельс-6», методики контроля швов и технического обслуживания прибора. Они также проводили испытания приборов и комплектов датчиков к ним, которые затем были отправлены во Вьетнам. Сами приборы и навыки работы с ними были настолько удачными, что контроль швов (а это несколько километров) был проведен высококачественно и до сих пор мостовые конструкции работают безотказно. В этом, как признает А.А. Марков, несомненная заслуга его учителя – Михаила Брандиса.

Полезное упрямство

И, конечно же, упрямство. Упрямство – это беда, если человек бестолков, но это бла-

го, если он образован, умен и знает, как двигаться к цели оптимальным путем. Именно движения по этому оптимальному пути Михаил Пинхасович добивается не только для себя, но и для своих коллег и подчиненных.

Именно эти основные черты характера способствовали тому, что, несмотря на всеобщий развал хозяйства страны, Михаил Брандис и НПП «РДМ» устояли, выжили, и продолжают выполнять святую задачу –

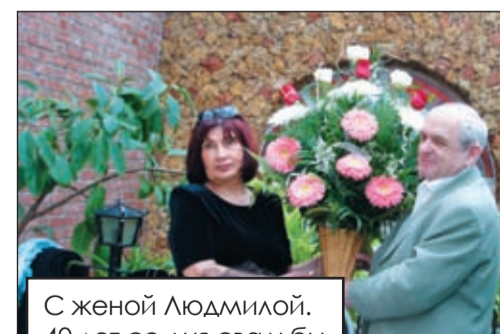


Михаил Пинхасович – «многовнучный» дедушка



создавать приборы, обеспечивающие безопасность работы технических объектов и спасающие жизни людей.

Говоря о жизненном пути, о чертах характера, необходимо отметить Михаила Пинхасовича как удивительного семьянина. Жена – Людмила Кузьминична, с которой он знаком еще с Бельцкого пединститута, сын Юрий, дочери-близнецы Ира и Инна составляют большую, дружную семью. И, конечно же, шесть чудесных внуков – это абсолютный рекорд фирмы!



С женой Людмилой. 40 лет со дня свадьбы

Да и весь коллектив предприятия – его большая семья. И эта семья искренне надеется, что здоровья, энергичности и настойчивости у Михаила Пинхасовича еще достаточно, чтобы успешно продолжать свою благотворную деятельность.

С днем рождения!



БЛИЦ-ОПРОС

Что думают о предприятии «РДМ» наши иностранные партнеры? В ходе конференции нам удалось провести блиц-опрос среди некоторых из участников. Задав каждому из них четыре одинаковых вопроса, мы получили уникальную возможность сравнить ответы наших партнеров и оценить степень их дружелюбия к фирме.



ГЛОТОВ В. П. – д.т.н.,
начальник лаборатории
дефектоскопии Латвийской
железной дороги



ДЫМКИН Г. Я. – д.т.н.,
зав. Отделом дефектоскопии НИИ
Мостов и дефектоскопии, Санкт-
-Петербург



ГУРВИЧ А. К. – д.т.н.,
профессор кафедры «Методы
неразрушающего контроля»
Государственного Университета
путей сообщения СПб



ЕЖОВ В. В. – начальник
отдела диагностики управления
пути Октябрьской железной
дороги



ЦОМУК С. Р. – к.т.н.,
генеральный директор ЗАО
«Фирма ЗОНД»

Давно ли вы знакомы и работаете с молдавскими дефектоскопами?

С молдавскими дефектоскопами латвийская железная дорога работает уже около сорока лет. Мы никогда не использовали другие дефектоскопы на своих дорогах, поэтому, как только в Молдове появилась фирма «РДМ», мы сразу же переориентировались на использование производимой ею продукции. В данный момент происходит плавная, безболезненная «смена поколений» дефектоскопов одного типа на другие, более высокого класса точности и удобства работы.

Скажу коротко - с 1972 года, то есть уже более 35 лет.

Конечно, давно, поскольку я участвовал еще в оформлении постановления, в соответствии с которым создавались завод «Электроточприбор», и СКБ «УЗД», с которых все еще только начиналось. Впоследствии с данным бюро у нас был заключен договор о совместных разработках средств дефектоскопии для контроля рельсов и сварных металлоконструкций. Поэтому создание, становление и укрепление позиций НПП «РДМ» на рынке дефектоскопического приборостроения происходило на моих глазах.

Почти тридцать лет - с 1980-го года. Но мы не только знакомы и работаем с молдавскими дефектоскопами, но мы, практики, также участвовали в создании приборов. Одна только теория не может существовать и функционировать без практики, правда? А реальность такова: подобные приборы не производятся даже за границей, поскольку качество рельсов в бывшем СССР требует от приборов не «декоративной», «плюшевой» работы, а настоящего труда в поте лица.

Мы работаем с молдавскими дефектоскопами с 1979 года. Помимо того, с 1985-го года мы сотрудничаем в области выпуска дефектоскопов, предназначенных для контроля осей и колес.

Как вы оцениваете уровень и номенклатуру приборов «РДМ»?

На мой взгляд, дефектоскопы «РДМ» – самые лучшие для наших железных дорог. Если мы хотим соединить высокие технологические возможности дефектоскопа, великолепные технические характеристики с эксплуатационными параметрами, и все это комплексно оценить, то вывод один - лучше дефектоскопов просто не существует. Это обусловлено тем, что «РДМ» выпускает приборы, надежней которых нет.

Хоть у нас – юбилейные ответы, но по факту, приборы «РДМ» мне кажутся наиболее дружелюбными для потребителей. Во-первых, это достигается благодаря простоте управления, а во-вторых, потому, что они высоко надежные и не ломаются в течение длительного срока. Что касается разнообразия приборов, то они в основном, естественно, ориентированы непосредственно на железную дорогу, хотя иногда появляется что-то новое. В отношении номенклатуры можно смело работать дальше!

Я считаю уровень организации и стиль работы предприятия очень высоким. В данное понятие можно включить множество составляющих: уровень работ и научный уровень, технические параметры и широта охвата потребительской аудитории, уровень конструкторских работ, и многое другое.

Я - человек, который работает с дефектоскопами различных фирм, сделаю такое сравнение: мы находимся на полигоне и у нас есть американская винтовка и автомат Калашникова. В условиях полигона по дальности и точности окажется лучше американская винтовка. Но, выходя с полигона и идя на поле боя, все ставят американские винтовки в угол и берут автоматы Калашникова. Именно таким «автоматом Калашникова» можно назвать приборы РДМ в дефектоскопии - они эффективнее в реальном бою.

Замечательно! Есть два прибора, которые мы выпускаем совместно - это УДС 2-52, и УДС 2-32. Мы работали с фирмой «РДМ» с самого ее образования, и всегда оставались довольными результатами сотрудничества.

Что в НПП «РДМ» является залогом успеха?

Это вклад людей, которые всю жизнь отдали разработке дефектоскопов. Залогом успеха в «РДМ» является мощный интеллект, повышенная ответственность и работоспособность сотрудников всех звеньев, а также правильное руководство как в научной (В.А. Лончак), так и в организационной (М.П. Брандис) и технической (Д.С. Банку) сферах деятельности предприятия.

Наверное, то, что фирма и ее продукция упорно держится в топе производителей и не позволяет себе опустить планку ниже и дать себя обойти.

Главное – это то, что здесь у многих молодых людей светятся глаза. Они с такой любовью рассказывают о своей работе, что это радует и обнадеживает. В РДМ можно поражаться силе дефектоскопической идеологии и исполнению этой идеологии в виде выпускаемых приборов.

Существует ядро технических разработок, методик контроля, теория очень хорошо привязана к практике и применению приборов в тяжелых условиях. Очень рьяно и активно решаются все вопросы, касающиеся сотрудничества и производства. Конечно, хорошо, что есть здоровая конкуренция – это заставляет все время быть в тонусе и на чеку.

Мое отношение к фирме – позитивно-дружеское, поэтому весьма субъективное. Могу сказать одно – здесь работает Виктор Андреевич Лончак, который сидел в приемной комиссии еще тогда, когда я только защищал студенческую работу. Этот человек – один из классиков дефектоскопии и, несомненно, весомая часть залога успеха. Кроме того, хотелось бы отметить пунктуальность, четкость и оперативность предприятия во всем: от производства до сотрудничества.

Что вы можете пожелать коллективу фирмы «РДМ»?

Желаю вам реализовывать новаторские идеи и осуществлять открытия для дальнейшего совершенствования дефектоскопов. Кроме того, у вас растет достойная смена! Фирма «РДМ» смогла собрать у себя множество молодых профессионалов и оказалась впереди планеты всей. Поэтому хочется пожелать просто: пусть все у вас получится!

Следующих 15-ти!

Во-первых, хочу пожелать сохранить достигнутое! Это очень сложно в рамках мировой экономики, ее нестабильности и кризисов. Во-вторых, желаю увеличить и активнее стимулировать уровень научных достижений и защиту кандидатских диссертаций. В целом, хочу пожелать успеха коллективу в дальнейшей работе!

У фирмы есть свои корни, 뿌ленные в дефектоскопию. Но также существует много новаторских решений. Поэтому желаю вам смотреть в будущее, видеть перспективу, не теряя при этом базовых работ!

Я желаю одного и самого важного – не получить головокружение от успехов!

Вам слово



Дмитрий БАНКУ, заместитель директора по производству, стаж работы в «РДМ» – 15 лет, общий стаж работы в области приборостроения – 45 лет

Производство является заключительной стадией выпуска продукции. Она словно подводит итоги всего цикла: возникновение идеи, исследования, проектирование, изготовление. Конечно, от качества выполнения каждого этапа, зависит успешная деятельность с минимальным количеством брака. Но и в производственном секторе имеются подразделения, определяющие эффективность всей деятельности фирмы. Именно таковым является участок электромонтажных работ.

Организация, выполнение и качество монтажных работ определяют надежность выпущенных изделий. А от качества, в свою очередь, зависит отношение потребителей к нашей продукции, объемы поставок, а значит, и наше благосостояние и процветание.

Готовься!

В следующем номере редакция собирается нанести дружески - рабочий визит на **УЧАСТОК ПЬЕЗОЭЛЕКТРИЧЕСКИХ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЕЙ**.

Просьба быть в полной боевой готовности!

Участок радиотехнического монтажа – один из винтиков всей системы сложного процесса создания приборов. Умелые руки монтажниц проворно мелькают над платами, пока мы устраиваемся для небольшой беседы с Любовью Яковлевной Бендерской, главным мастером участка. Сегодня она – наш «гид» в отделе радиомонтажа.

То, как выглядит участок сегодня – результат долгого трудового пути, как с устоявшимися традициями работы, так и с современными нововведениями. В период основания фирмы «РДМ» участок включал в себя не только радиомонтажное, но и слесарно-сборочное отделение. Постепенно расширялся фронт работ, фирме требовались новые рабочие руки, новые профессионалы. В 1999 году на работу было принято много новых специалистов и участок разделили. Так отдел численно дорос того состава профессионалов, которые формируют опытный костяк монтажниц на сегодняшний день (Брянцева Н.А., Евдокимова Н.Е., Никифоренко А.С., Горя А.Д. и другие).

Разряд – не главное

Увеличение спроса на продукцию, расширение рабочего состава и модернизация дефектоскопов повлекла за собой полное обновление монтажного оборудования. Новые печи для оплавления плат, ручные монтажные станции для установки деталей, прекрасно подходящие для заданного объема работ, индивидуальные монтажные столы и вытяжки, а также многое другое требовали специфического обращения. В связи с этим, несколько лет назад ведущий технолог предприятия Валерий Вадимович Федоров проводил полный инструктаж



Бендерская Л. Я. за работой

по работе на современном оборудовании и инициировал повышение квалификации работников. В результате, монтажницы сдали на более высокий разряд и продолжают повышать квалификацию самостоятельно. Но, как твердо

Один день в отделе электромонтажных работ

Структурные составляющие фирмы – тема крайне важная, объективно необходимая для газеты и интересная для читателей. Поэтому сегодня мы решили рассмотреть деятельность одного из основных участков производственного сектора – электромонтажных работ. Итак, день в отделе начался!



чаний от них поступает все меньше и меньше, что очень радует монтажниц.

Помимо прочего, здесь также производится проводной монтаж, который отдается в участок сборки электронных блоков, где с помощью разъемов все собирается в приборы. В «круговороте» монтажа участвует также и слесарный участок – здесь собирают блоки преобразователей, к которым в радиомонтажном участке подпаивается кабель и которые в дальнейшем отдаются на участок пьезопреобразователей. Все эти действия детально фиксируются в журнале передачи продукции для точного и аккуратного документирования.

От документации до самой маленькой спайки, отдел старается ничем не разочаровать всеми уважаемого заместителя директора по производству Дмитрия Севастьяновича Банку. За правильно расставленные акценты

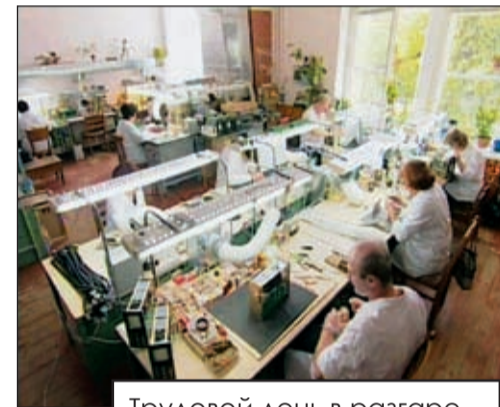
Досье отдела

УЧАСТОК: радиомонтажный
РУКОВОДИТЕЛЬ: мастер Бендерская Любовь Яковлевна
ЧИСЛЕННЫЙ СОСТАВ: 9 человек

уверены они, «качественная работа зависит не от разряда, а от профессиональных навыков». И нельзя не согласиться в этом с ними, ведь на счету многих из них более 20 лет стажа.

Круговорот монтажа в приборе

Взаимозависимость – одна из основных характеристик радиомонтажного участка. По мере создания прибора, происходит постоянная коммуникация с отделом снабжения, участком настройки, отделом технического контроля и др. К примеру, ОТК проверяет непосредственно у участка ту продукцию, которая внешне подключается к приборам – соединительные кабели, блоки преобразователей. Ну а сами платы попадают, для начала, на участок настройки, где они подвергаются тщательной настройке, в процессе которой выявляются малейшие неточности и ошибки. Только затем настроенные платы попадают в ОТК, где и происходит финальный контроль. Конечно, на участке радиомонтажа иногда случаются погрешности, за которые приходится отвечать перед ОТК, но в последнее время заме-



Трудовой день в разгаре

в работе, внимательное отношение к отряду, постановку реальных задач и адекватных сроков выполнения работ, все сотрудники ценят и уважают своего начальника. А для продуктивной, плодотворной работы важно не только расплавить припой на платах, но и растопить теплые, дружественные чувства в сердцах сотрудников отдела. Здесь это сделать удалось.

Как празднует «РДМ»



Хоровое пение. Ансамбль «Дружба Народов»



Виктор Лончак в новом образе



Ну скажи же хоть что-нибудь...!!!



Джага-джага от Иона Суручану



- Все довольны?
- Праздник удался!



Многие участники конференции предлагали усовершенствовать дефектоскопы РДМ. Предлагаем первые эскизы новейшей разработки «Дефектоскоп будущего»



- А «ТВЕМА» выпускает «таксу-дефектоскоп»!
- И как же она выявляет дефекты?
- Нюхом чует!



Nota bene

В этом номере мы предполагали разместить материал, полученный в результате беседы д.т.н. Гурвича А.К. и к.т.н. Лончака В.А. на тему «что способствовало тому, что на сеть железных дорог всегда поступали современные дефектоскопы и в необходимом количестве?». Этот разговор состоялся 6 ноября. Но в процессе беседы выяснилось, что для качественного ответа на этот вопрос необходимо проанализировать не только деятельность разработчиков и производителей, но и функционирование всей системы транспортной дефектоскопии. Это требует дополнительной работы, которую мы, безусловно, проведем и постараемся полно ответить на вопрос. Тем более что ответ на него будет полезен всем, занимающимся разработкой, производством и эксплуатацией средств дефектоскопии.